

EPOPAINT SL 40



Njësia matëse	copë/paletë	Konsumi	Ngjyra/specifikime të tjera
5 kg/A&B	45 kova/paletë	0.2-0.3Kg/m ²	E Bardhë



EPOPAINT SL 40

Bojë epokside me ngjyrë e rezistencë të lartë pa tretës.

KARAKTERISTIKAT

Bojë epokside me ngjyrë e rezistencës së lartë pa tretës, rezistente veçanarisht në fërkime, në acide dhe alkale të forta, te tretësit, nënproduktet e naftës, uji i detit ose i kloruar si dhe në kushtet ekstreme kohore. Sipërfaqja që krijohet dallohet për ngurtësinë e lartë të saj, është jo thithëse, nuk lejon zhvillimin e baktereve dhe është specifike dhe përmjedise ku nevojitet higjenë e reptë. Reziston në temperaturë nga -30°C deri +100°C dhe deri +60°C në ngarkesë të thatë.

FUSHAT E PËRDORIMIT

EPOPAINT SL 40 përdoret si shtresë lyerje në dysheme me pretendime të larta në rezistencat mekanike dhe kimike. Zbatohet në nënshtresa me bazë cimentore sic janë llaçi i nivelimit të dyshemave, beton dhe amianto cimento. Mbroni rezultativisht dhe dekoron dysheme industriale me bazë cimentore në spitale, kantina vere, industri qumështi, baxho, guzhina, laboratore, thertore, lavazhe, garazhe dhe oficina automjetesh, karburante, pishina dhe shatërvane. Sipërfaqet ku është aplikuar produkti EPOPAINT SL 40 mundë të vijnë në kontakt direkt me ushqime. Zbatohet në sipërfaqe metalike dhe druri pasi të astarohen me EPOMETAL W - 5300 p.sh. në dysheme prej llamarine çeliku, MDF, ose novopan. Pudrimi i saj me Rërë Kuarci QUARTZ granulometrie 0 - 0,3 mm, krijon sipërfaqe antirëshqitëse.

MËNYRA E PËRDORIMIT

1. Përgatitja e sipërfaqes

Përgatitja e mirë e nënshtresës ka rëndësi të madhe për rezulëtatin përfundimtar. Sipërfaqe cimento kategoria e betonit të jetë të paktë C20/25. Përbajtja e cimentos në llaçin e nivelimit të dyshemësë të jetë 350 Kg/m³, lagështia të mos tejkalojë 4% dhe duhet të kenë kaluar të paktën 28 ditë nga ndërtimi i tyre. Nënshtresa që nuk është poroze duhet të përgatitet me fërkim, frezim ose hedhje rëre me qëllim që të bëhet poroze dhe astari EPOXY PRIMER W 4000 të depërtojë dhe si i tillë

të sigurohet thithja e plotë e shtresës epokside. Sipërfaqet e zbatimit duhet të janë të pastra, plotësish të thata nga materiale të prishura, pluhura dhe yndyra. Në rast papërsosshmërie (vrima, çarje) duhet të stukohen me të njëjtin material të përzier me rërë kuarci QUARTZ granulometri 0 - 0,3 mm në raport 1:1,5 deri 1:2. Sipërfaqe metalike: Sipërfaqet duhet të janë të pastra dhe plotësish të thata dhe të çliruara nga ndryshku dhe çdo lloj gërryerje. Ndjek astarimi me EPOMETAL W - 5300 dhe pasi të thahet, zbatohet EPOPAINT SL - 40

