

4.3 SELBSTNIVELLIERENDE SPACHELMASSEN

TECNOFLOOR 10

Einheit	Stück / Palette	Verbrauch	Farbton/weitere Produktspezifikationen
25 kg/Sack	54 Stück/Palette	1.4 kg/m ² /mm	Grau



TECNOFLOOR 10

Selbstnivellierende Spachtelmasse mit hohem Gehalt an Zement und modifizierten Additiven.

BESCHREIBUNG

TECNOFLOOR 10 ist eine selbstnivellierende Spachtelmasse aus Zement und modifizierten Additiven, zum Verlegen und Ausgleichen von Fußböden. Gemäß EN 13183 eingestuft als CT - C40 - F10 - AR2.

ANWENDUNGSBEREICH

- Wird für die Herstellung von glatten Oberflächen oder Schichten vor dem Verlegen von Fliesen, Parkett usw. verwendet.
- Auch als Endschicht für Fundamente, Lagerhallen, Dachboden etc. einsetzbar.

VERARBEITUNG

1. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und frei von losen Teilen, Ölen und Lacken sein. Der Untergrund muss vorher mit der Grundierung HYDROPRIMER behandelt werden. TECNOFLOOR 10 wird nach der Trocknung der Grundierung nach ca. zwei Stunden aufgetragen.

Verbrauch der Grundierung: 200 - 300 g / m².

2. ANWENDUNGSVERFAHREN

TECNOFLOOR 10 in einer Wassermenge von etwa 5,5 - 6,0 l unter kontinuierlichen Rühren zugeben, bis sich eine homogene und flüssige Masse gebildet hat. Die Mischung 3 Minuten ruhen lassen und dann wieder mischen. TECNOFLOOR 10 in einer Schicht bis zu der gewünschten Schichtdicke auftragen. Sobald sich das Produkt nivelliert hat, sollte es mit einem gezahnten Walzen verarbeitet werden um die Luft aus der Masse zu nehmen. Die Anwendungstemperatur sollte zwischen + 5 ° C und + 35 ° C liegen.

Verbrauch

ca. 1,65 kg / m² pro mm Schichtdicke.

LIEFERFORM

TECNOFLOOR 10 ist erhältlich als 25 kg - Sack.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

12 Monate ab Herstellungsdatum in ungeöffneter Originalverpackung gelagert und vor Frost und direkte Sonneneinstrahlung geschützt.



TECHNISCHE DATEN

Konsistenz:	Pulver
Farbton:	Grau
Wasserbedarf:	5,5 - 6 l /25 kg Sack
Spezifisches Gewicht des Pulvers:	1,40 ± 0,10 kg/l
Spezifisches Gewicht des Frischmörtles:	2,10 ± 0,20 kg/l
Druckfestigkeit:	40,00 ±3,50 N/mm ²
Biegezugfestigkeit:	10,00 ± 1,00 N/mm ²
Haftfestigkeit:	>2,0 N/mm ²
Das Schrumpfen:	0,29 ± 0,10 mm/m
Topfzeit:	45-60 Min bei +20°C

