

## 4.4 Selbstnivellierende Epoxid Bodenbeschichtung

### EPOFLOOR FG-8700



Einheit	Stück / Palette	Verbrauch	Farbton/weitere Produktspezifikationen
5 kg/Gebinde 15 kg/Gebinde	36 Stück/Palette 12 Stück/Karton	1.5kg/m <sup>2</sup> /mm -	Grau/Transparent



#### EPOFLOOR FG-8700

2- Komponentige selbst nivellierende Epoxid Bodenbeschichtung.

#### BESCHREIBUNG

EPO - FLOOR FG - 8700 ist eine lösungsmittelfreie selbstnivellierende Bodenbeschichtung aus Basis von Epoxidharzen, die folgende Vorteile bietet:

- hohe mechanische Belastbarkeit.
- Sehr gute Haftung zum Untergrund.
- hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit.
- Sehr gute Ausgleichseigenschaften.
- Keine Korrosionseffekte.

Eingestuft als CT – C50 – F10-AR0, 5 EN 13813.

#### ANWENDUNGSBEREICHE

EPO - FLOOR FG - 8700 wird zur Reparaturen und Nivellierung von Oberflächen verwendet, die als Untergründen dienen für: Polyurethanbeschichtungen, PVC-Böden, Laminatboden, usw. EPO - FLOOR FG - 8700 wird aufgetragen, wenn der Beton relativ frisch ist, um somit die richtige Oberfläche (mid. 2 mm Schichtdicke) für die Verwendung von Epoxidbeschichtungen zu erstellen. Geeignet auch als Endbeschichtung, in einer Dicke von 3 mm, sowie auch für glatte Oberflächen und zur Nivellierung und Verbesserung der mechanischen Belastbarkeit der Oberfläche.

#### ANWENDUNGSRICHTLINIEN

##### 1. Untergrund

Der Untergrund muss:

- tragfähig, trocken oder sehr wenig feucht
- sauber, frei von haftungsverhinderte Materialien wie Staub, freie Partikel, Fette, usw. sein. Bei porösen oder saugfähigen Untergründen muss die Oberfläche mit der Grundierung EPOXY PRIMER W – 4000 (eventuell mit 10% Wasser verdünnt) mit einer Maurerquast oder Rolle behandelt werden.

#### ERGIEBIGKEIT

200 - 300 g / m<sup>2</sup>.

EPO - FLOOR FG - 8700 wird aufgetragen, nachdem die Grundierung begehbar ist.

#### DAS MISCHEN

Die Komponenten A und B sind in vorbestimmten Mischungsverhältnissen verpackt. Zunächst sollte die Mischkomponente A in seinem Gefäß gerührt werden. Dann sollte die Gesamtmenge der Komponenten B zur Komponente A gegeben werden. Das Mischen der beiden Komponenten sollte für etwa 30 Sekunden mit einem Mixer mit niedriger Geschwindigkeit (300 UPM) erfolgen. Für eine gleichmäßige Verteilung ist es wichtig, die Masse auch an den Rändern und am Boden des Behälters zu mischen. Die Mischung wird mit einem langsamen Mischer erfolgt für ca. 3 Minuten, bis eine gleichmäßige Masse erreicht wird. Der Mischung darf kein Wasser zugefügt werden.

#### ANWENDUNGSVERFAHREN

EPO - FLOOR FG - 8700 wird mit einer Zahntraufel in einer Schichtdicke von 3mm aufgetragen. Die selbstnivellierende Beschichtung sollte mit einem gezahnten Walzen verarbeitet werden um die Luft aus der Masse zu nehmen. Dies verhindert die Bildung von Blasen und erreicht eine einheitliche Schichtdicke.

#### WERKZEUGREINIGUNG:

Das Werkzeug ist unmittelbar nach der Anwendung mit Wasser zu reinigen. Das Ausgehärtete material kann nur mechanisch entfernt werden.

#### LIEFERFORM

EPO - FLOOR FG - 8700 ist erhältlich in 25 kg (A+B+C) Einheit in dem folgenden Verhältnis:

Komponente A: 1,24 Kg.

Komponente B: 3,23 Kg.

Komponente C: 20,52 kg.



**HALTBARKEIT UND LAGERUNG**

24 Monate ab Herstellungsdatum in ungeöffneten Originalverpackung gelagert und vor Frost und direkte Sonneneinstrahlung geschützt.

**ANMERKUNG!**

- Bei Temperaturerhöhung reduziert sich die Topfzeit.
- Die EPO - FLOOR FG - 8700 – Schicht muss bis zu 24 Stunden nach der Anwendung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Feuchtigkeit kann die Oberfläche verfärben oder sie klebrig machen, sowie auch das Aushärten beeinträchtigen.
- Beschädigte Schichten an der Oberfläche sollte entfernt werden gegeben und das Produkt wird wieder aufgetragen.
- Wenn die Zeit zwischen den Anwendungen länger als die vorgeschriebene Zeit ist, dann muss die Oberfläche vor der Anwendung der neuen Schicht gut bereinigt werden.
- Nach dem Aushärten wird EPOFLOOR FG 8700 völlig harmlos.
- Vor dem Gebrauch überprüfen Sie die auf dem Etikett enthaltenen Daten.

**TECHNISCHE DATEN**

Chemische Basis (A+B)	2-komponentiger Epoxidharz
Mischungsverhältnis (A:B:C)	5 : 1 im Gewicht
Topfzeit	Ca. 30 Min bei +20°C
Mindesthärtetemperatur	+45°C
Feuchtigkeitsdiffusionskoeffizient	Sd = 0,75 (EN ISO 7783 - 1 / 2)
Begehbarkeit	Nach 24 Stunden bei +23°C
Endfestigkeit	nach 28 Tage bei +23°C
Druckfestigkeit	70 N / mm2 (EN 13892 - 2)
Biegezugfestigkeit	20 N / mm2 (EN 13892 - 2)
Haftfestigkeit	≥4 N / mm2
Maximale Schichtdicke	3 mm