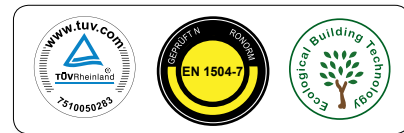


## 7.6 ANTIKORROSIONSGRUNDIERUNG FÜR METALL

### EPOMETAL W 5300

| Lieferform                             | Stück / Palette                         | Verbrauch            | Farbton/weitere Produktspezifikationen |
|--|---|----------------------|--|
| Komponente A 1 Kg<br>Komponente B 3 Kg | 12 Stück / Karton<br>36 Stück / Palette | 300 g/m <sup>2</sup> | Transparent                            |



#### EPO METAL W 5300

Zwei – Komponenten – Epoxid -Primer auf Wasserbasis, mit Korrosionsschutz –Eigenschaften

#### BESCHREIBUNG

EPO METAL W 5300 ist eine Epoxid Grundierung auf Wasserdispersion Basis. Das Produkt bietet eine hohe physikalische und mechanische Beständigkeit sowie auch Beständigkeit gegen Abrieb, Wasser, Säuren, Laugen, Erdölprodukte usw. Es bietet auch Schutz gegen Korrosion und Rost für metallische Oberflächen.

#### ANWENDUNGSBEREICH

EPO METAL W 5300 wird angewendet als Grundierung auf Metalloberflächen um sie vor Feuchtigkeit und Korrosion zu schützen.

#### ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Der Untergrund muss:

- Tragfähig.
- Frei von Materialien, die die Verbindung zu verhindern, wie z.B. Staub, lose Partikel, Fette usw. Es muss im Einklang mit der Art der Oberfläche vorbereitet werden. Der Untergrund sollte mit einem Sauger vom Staub befreit werden.

#### ANWENDUNGSVERFAHREN

Komponenten A (Harz) und Komponente B (Härter) sind in zwei Eimern verpackt, im Verhältnis zu dem vorbestimmten Gewichtsverhältnis. Die gesamte Menge der Komponenten in der Komponente B zufügen und mit einem Mixer bei geringer Geschwindigkeit (300 U / Min) für ca. 5 Minuten lang mischen. Es ist wichtig, um eine gute Durchmischung zu erreichen, an den Seiten und am Ende des Gebindes zu rühren, um somit eine gleichmäßige Verteilung der Grundierung zu erzielen. EPO METAL W 5300 kann mit bis zur 10% Wasser verdünnt werden. Das Produkt kann mit einem Pinsel oder Rolle aufgetragen werden.

#### TECHNISCHE DATEN

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Basis                               | 2-Komponenter Kunstharzepoxid |
| Farbton                             | Transparent                   |
| Viskosität (A)                      | 100 mPa.s bei +23°C           |
| Viskosität (B)                      | 2.000 mPa.s bei +23°C         |
| Viskosität (A+B)                    | 600 mPa.s bei +23°C           |
| Dichte (A)                          | 1,02 kg/lit                   |
| Dichte (B)                          | 1,13 kg/lit                   |
| Dichte (A+B)                        | 1,04 kg/lit                   |
| Mischungsverhältnis (A:B)           | 1:3 im Gewicht                |
| Topf Zeit                           | Ca. 60 Min bei +20°C          |
| Mindesttemperatur für das Aushärten | +8°C                          |
| Begehrbar                           | Nach 18 Stunde bei +23°C      |
| Endfestigkeit                       | Nach 7 Tage bei +23°C         |
| Haftfestigkeit                      | > 4 N/mm <sup>2</sup>         |

#### ERGIEBIGKEIT

300 g / m<sup>2</sup> pro Schicht.

#### LIEFERFORM

Verpackt in Metallbinde, (A + B) 4 kg.

#### LAGERUNG UND HALTBARKEIT

24 Monate in ungeöffneten originale Verpackung an einem trockenen Ort und bei Temperaturen zwischen 5° C und 25 ° C gelagert.

