

EPOXY PRIMER W-800

Einheit	Stück / Palette	Verbrauch	Farbton/weitere Produktspezifikationen
Komponente A 1 Kg/ Dose	12 Stück / Karton	0.5kg/m ² /mm	Weiß
Komponente B 3 Kg/ Dose	36 Stück / Palette		



EPOXY PRIMER W - 800

Zwei-Komponenten-Epoxidgrundierung auf Wasserbasis.

BESCHREIBUNG

EPOXY W - 800 ist ein Produkt Zwei-Komponenten-Epoxidgrundierung auf Wasserbasis. Produkt bietet eine hohe physikalische und mechanische Beständigkeit, wie Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegen Wasser, Säuren, Laugen, Erdölprodukte usw.

ANWENDUNGSBEREICH

EPOXY VARNISH wird angewendet als Hochglanzlack verwendet, um der Oberfläche Glanz und Beständigkeit gegen Wasser, Säuren, Laugen etc. zu verleihen.

ANWENDUNGSRICHLINIEN

Der Untergrund muss:

- Tragfähig sein.
- Frei von Materialien, die die Verbindung verhindern, wie z.B Staub, lose Partikeln, Fette, usw. sein.
- Geschützt vom negativen Feuchtigkeitsdruck sein.

Es sollte im Einklang mit der Art der Oberfläche vorbereitet werden. Danach sollte die Oberfläche mit einem Sauger vom Staub befreit werden.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) sind separat in zwei Eimern verpackt, im Verhältnis zu dem vorbestimmten Gewichtsverhältnis. Die gesamte Menge der Komponente B sollte mit einem Mixer bei geringer Geschwindigkeit (300 U / Min) der Komponente A beigemischt. Die Mischung der beiden Komponenten sollte für ca. 5 Minuten erfolgen. Es ist wichtig, um eine gute Durchmischung zu erreichen, an den Seiten und am Ende des Gebindes zu rühren, um somit eine gleichmäßige Verteilung der Grundierung zu erzielen. EPOXY W 800 kann mit bis zur 10% Wasser verdünnt werden. Das Produkt kann mit einem Pinsel oder Rolle aufgetragen werden.

ERGIEBIGKEIT

300 g / m² pro Schicht.

LIEFERFORM

In Metallgebände, (A + B) 4 kg.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

24 Monate in ungeöffneten originale Verpackung an einem trockenen Ort und bei Temperaturen zwischen 50 ° C und 25 ° C gelagert.

TECHNISCHE DATEN

Basis	2-Komponenter Kunstharzepoxid
Farbton	Transparent
Viskosität (A)	100 mPa.s im +23°C
Viskosität (B)	2.000 mPa.s im +23°C
Viskosität (A+B)	600 mPa.s im +23°C
Dichte (A)	1,02 kg/lit
Dichte (B)	1,13 kg/lit
Dichte (A+B)	1,04 kg/lit
Mischungsverhältnis (A:B)	1:3 im Gewicht
Topf Zeit	Ca. 60 Min bei +20°C
Mindesttemperatur für das Aushärten	+8°C
Begebar	Nach 18 Stunde bei +23°C
Endfestigkeit	Nach 7 Tage bei +23°C
Haftfestigkeit	> 4 N/mm ²