

## 1.5 COLLE ÉPOXY

### DW 9000 EPO-UNI

Unité de mesure	PCS / palette	Consommation	Couleurs/ Autres spécifications
1 kg/A&B 10 kg/A&B	12 pcs / boîte 60 pcs / palette	1.5 kg/m <sup>2</sup> / mm	Gris



#### DW 9000 Epo–Uni

Colle universelle à base époxyde.

#### DESCRIPTION

DW 9000 Epo - Uni, colle à carrelage bi-composante qui ne contient pas de solvant. Elle se caractérise d'une grande résistance à la compression, à la flexion et la force adhésive. DW 9000 Epo - Uni est résistant aux plusieurs acides, alcalis, aux agents corrosifs pour le béton, aux agents de nettoyage, l'eau de mer et l'eau salée. Le produit est caractérisé par une excellente maniabilité et les outils de travail peuvent se nettoyer facilement avec de l'eau avant que le produit soit durci.

#### CHAMP D'APPLICATION

DW 9000 Epo - Uni s'applique à des environnements nécessitant une force élevée aux charges mécaniques et de résistance aux agents chimiques. Le produit est utilisé pour le collage des matériaux de construction en milieu industriels. Le produit s'utilise pour le collage des membranes TPE dans les joints de dilatation en résistant aux pressions négatives et positives.

#### MODE D'EMPLOI

##### 1. La surface

La surface doit être sèche, propre, stable, un peu rigide et sans matériaux qui préviennent la liaison, telles que la poussière, l'huile, etc. Si nécessaire, la surface doit être préparée en avant par lavage, etc. et dans le cas des murs, on peut les frotter avec une brosse métallique ou un autre dispositif similaire.

##### 2. Préparation du produit

Le composant A (mortier de résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux seaux différents, en proportion prédéterminé au rapport avec le poids. Toute la quantité de composant B doit être ajouté au composant A. Le mélange des deux composants doit être fait pendant environ 5 minutes, en utilisant un mélangeur à basse vitesse (300 tours / min). Il est important que pour réaliser un mélange complet de bien mélanger sur les côtés et le fond du seau, afin de parvenir à

une répartition uniforme de durcisseur.

#### 3. MANIÈRE D'APPLICATION

Le collage

Le produit doit être appliqué à l'aide d'une spatule crantée afin d'assurer une distribution uniforme sur toute la surface. Il est nécessaire de poser les carreaux sur le matériau ouvert en les emboîtant et les déplaçant pour arriver à la position désirée.

Isolation des joints de dilatation. Les joints doivent être propres et secs afin de rendre l'application du produit au moyen d'une spatule métallique à une épaisseur 1mm en direction à la direction du joint. Avant l'application du produit, 2 cm de l'angle de l'articulation est couvert sur les deux côtés avec du papier adhésif. Après l'application les papiers adhésives se retirent et on met la membrane TPE étiré avec une spatule pour éliminer les bulles d'air. Ensuite entre la membrane TPE est placé le papier adhésif de 5 cm de largeur et sur lequel s'applique 1,5 mm DW 9000 Epo - Uni.

#### CONSOMMATION

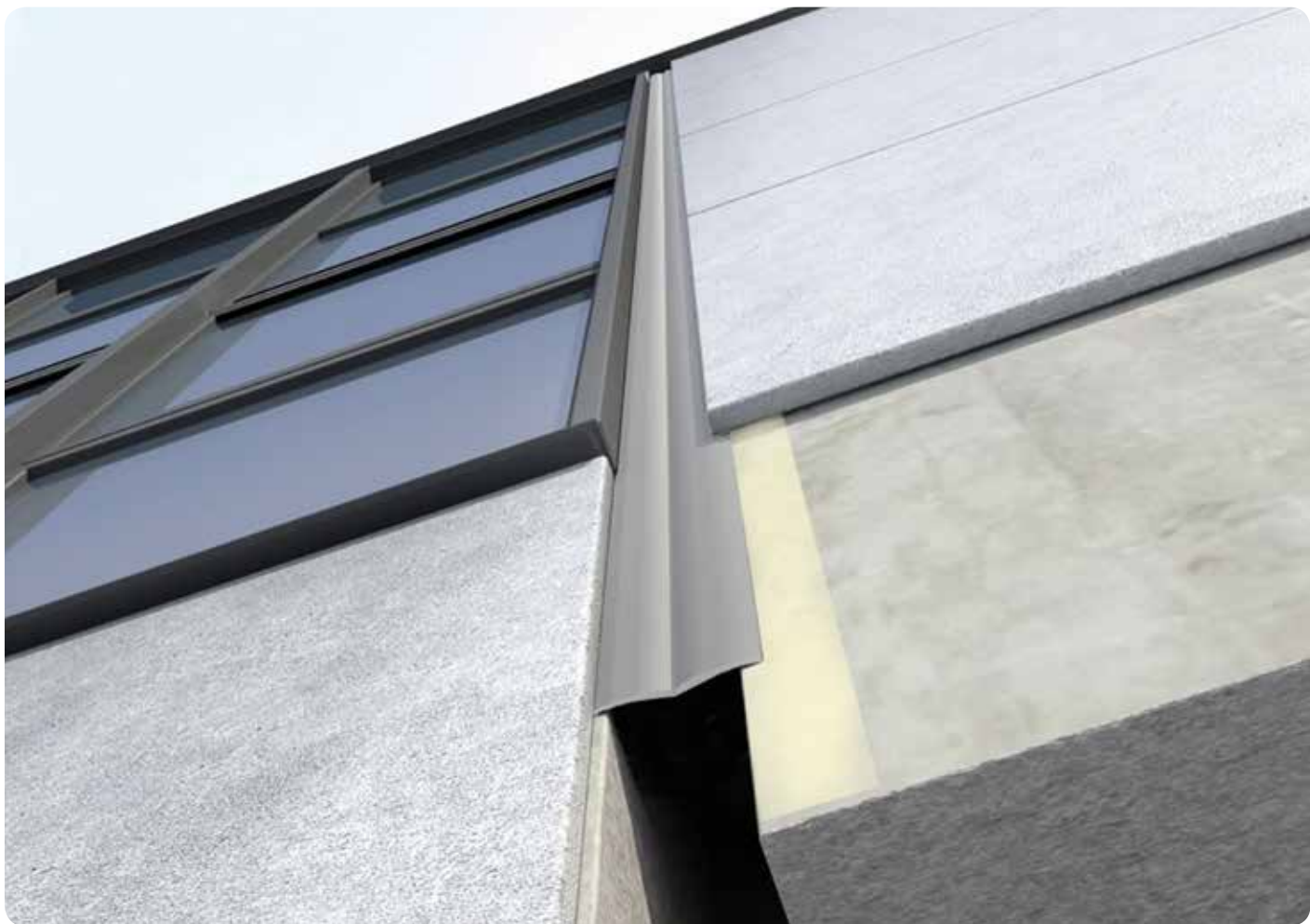
Comme colle à carrelage: Environ 0,8 - 1 kg / m

#### EMBALLAGE

DW 9000 Epo - Uni est disponible sur l'emballage de 15 kg en proportion avec le mélange prédéterminé au poids.

#### STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, dans un environnement normal, protégé de l'humidité et de l'exposition directe aux rayons du soleil. Température de stockage recommandée entre +5°C et +35°C.



**FICHE TECHNIQUE**

Base	Résine epoxy bi-composante
Couleur	Gris/Blanc
Viscosité	1,000,000 mPa.s (Spindle F; rpm 2.5)
Rapport de mélange	1:1 au poids
Densité	1,75 kg/litre à 23°C
Durée de vie	environ 60 minutes à 23°C
Nettoyage	en 45 min à 23°C
Température minimale de durcissement	+10°C
Durcissement partiel	après 48 h à 23°C
Durcissement complet	après 7 jours à +23°C
Résistance à la compression	70 N/mm <sup>2</sup> ( DIN EN 196 - 1 )
Force à la flexion	> 40 N/mm <sup>2</sup> ( DIN EN 196 - 1 )

