

4.4 AUTONIVELANT EPOXY

EPO-FLOOR EC 0.8

Unité de mesure	PCS / palette	Consommation	Couleurs / Autres spécifications
25 kg/sac	54 pcs / palette	1.5 kg/m ² /mm	Gris
5 kg/seau	36 pcs / palette		
1 kg/seau	12 pcs / boîte		



EPOFLOOR EC 08

Autonivelant à base époxy, à trois composants.

DESCRIPTION

EPOFLOOR EC 0.8 est un produit de nivellement à base de résines epoxy, et sans solvant. Il offre les avantages suivants:

- Haute résistance mécanique.
- Très bonne liaison avec la surface.
- Haute résistance à l'humidité.
- Bonnes compétences de nivellement.
- Pas d'effet de corrosion.

Il est classé comme SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 selon la norme EN 13813.

DOMAINES D'APPLICATION

EPOFLOOR EC 0.8 est utilisé en tant que couche de nivellement sur des sols à base de ciment à haute résistance en leur donnant des hautes résistances mécaniques et chimiques. Il est convenable pour une application dans des zones industrielles comme : entrepôts, parkings, supermarchés, laboratoires, hôtels, garages, stations de gaz industriels et zones à trafic lourd. Il est également convenable pour être en contact direct avec les produits alimentaires, conformément à la législation W - 347, ISO 8467.

MODE D'EMPLOI

1.Surface

La surface où le produit sera appliqué doit être:

- Résistante, sèche ou légèrement humide, sans présence de l'eau.
- Propre, sans matériaux qui empêchent la connexion, telles que la poussière, les particules libres, graisses, etc.
- Protégée de l'humidité.

2.Application du primaire

Dans la surface il faut appliquer le primaire EPOXY PRIMER W 4000. Consommation de 200-300 g/m².

Une fois qu'il soit séché, les endommagements existants comme les fissures et les trous doivent être remplis à l'aide de EPOFLOOR EC 0.8 (A + B + C) mélangé avec du sable de quartz avec une granulométrie

05 - 0,8 mm. EPOFLOOR EC 0.8 doit être appliqué 24 heures après l'application de primaire.

2.Manière de préparation de EPOFLOOR EC 0.8

Les composants A et B sont conditionnés dans des proportions de mélange prédéterminées. Initialement, le composant A doit être bien mélangé dans son récipient. Ensuite, toute la quantité de composant B doit être versée au composant A. Le mélange des deux composants doit se poursuivre pendant environ 30 secondes avec un mélangeur à basse vitesse (300 tours/minute). Il est important de faire un bon mélange sur les côtés et le fond du seau, pour obtenir une répartition uniforme de durcisseur. Le mélange est effectué avec un mélangeur à basse vitesse et continue jusqu'à devenir complètement uniforme (environ 3 minutes). Ensuite, il faut ajouter progressivement le sable de quartz de granulométrie 0.5- 0.8 mm en le mélangeant de façon continue jusqu'à un rapport de 1: 2 en poids et la formation d'une masse de mortier epoxy.

3. Manière d'application – Consommation

En fonction de la surface finale il y a deux manières d'application:

c)Surface finale lisse

On verse le mélange époxy sur le plancher à une épaisseur de 2-3 mm et on fait l'ouverture du produit à l'aide d'une spatule crantée. La consommation de EPOFLOOR EC 08 (A + B) est de 0,6 kg/m² par mm d'épaisseur. La consommation de sable de quartz est 1,2 kg/mm² par mm d'épaisseur. Après que le produit soit étendu et nivelé il faut passer un rouleau débulleur afin d'attirer l'air dans la masse formée et d'éviter les espaces vides.

d)Surface finale rugueuse

Initialement, le mélange époxy est appliquée suivant la manière expliquée au point a) pour les surfaces lisses. Lorsque la couche n'est pas encore durcie, on peut verser facultativement le sable de quartz avec une granulométrie de 0 - 0,4 mm ou 0,4 - 0,8 mm. La consommation de sable de quartz est d'environ 3 kg/m². Après le renforcement de EPOFLOOR EC 0.8, la partie de sable non consolidé peut être éliminer à l'aide d'un aspirateur. A la fin on applique une couche de EPOFLOOR EC 08 avec un rouleau. La consommation est de 400-600 g/m².



CONDITIONNEMENT

EPOFLOOR EC 08 est disponible en emballage de 30 kg (A + B + C).

STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine, non ouvert et non exposé à la lumière du soleil et au gel.

FICHE TECHNIQUE

Bases chimiques (A+B+C)	une résine époxy bi-composante et sable de quartz
Densité (A+B+C)	2,1 Kg/l
Rapport de mélange (A:B:C)	5: 1: 6 en poids
Durée de vie	env. 40 min +20°C
Température minimale de durcissement	+8°C
Délai de mise en circulation	après 24 heures à +23°C
Résistance finale	après 7 jours à +23°C
Résistance à la compression	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Résistance à la flexion	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Force d'adhérence	4 N/mm ² (point de rupture de béton)
Epaisseur maximale	3 mm

