

10.2 PRODUITS EPOXY POUR FISSURATION, ENSEMENCEMENT ET CONNEXION

EPOLOT HV 300



Unité de mesure	PCS / palette	Couleurs / Autres spécifications
1 Kg	10 pcs/boîte	Gris
4kg	4 pcs/boîte	--



EPOLOT HV 300

Résine époxy à 2 composants pour injection, sans solvant, liquide mince, avec retrait zéro.

CARACTÉRISTIQUES

Résine époxy à 2 composants, d'injection, sans solvant, liquide mince avec retrait zéro. Sa fluidité permet la régulation de petites fissures. Il présente une haute adhérence dans le béton armé et l'acier. Il se caractérise d'une résistance élevée à la compression, flexion et aux acides. Non affecté par les alcalis, les gels et l'humidité.

DOMAINES D'APPLICATION

EPOLOT HV – 300 est utilisé pour mettre en œuvre les injections des résines dans des fissures de béton avec largeur plus de 3mm. Recommandé pour la réparation des fissures sur les ponts, tunnels, barrages, des colonnes, des poutres qui éclatent de surcharge et des tremblements de terre, etc. Il garantit une réhabilitation complète, rappelant la compacité initiale de l'élément de construction. Il est un matériau adhésif convenable de nouveau béton avec celui existant. Il offre la seule solution de la pose de l'armature métallique aux surfaces horizontales ou verticales en béton armé. Adhésif des matériaux identiques et variés sauf polyéthylène et Teflon, en offrant une dynamique très puissante d'adhérence.

MODE D'EMPLOI

1. Préparation de la surface

Le substrat doit être exempt des matériaux pourris, de la poussière, des huiles et des flaques d'eau.

1. Préparation de produit pour l'application Mélanger les deux composants A et B dans le rapport 3: 1 avec une spatule étroite, pendant 3-4 minutes jusqu'à la création d'une masse complètement homogène.

2. APPLICATION

a) Injection de résine: En cas de plâtre fissuré, enlevez dans les deux côtés de la fissure, préparez le support en nettoyant le béton des poudres avec pression d'air. Comblez la surface dans toute la longueur de la fissure, au moyen DW 9000 EPO-UNI colle époxy en installant les injecteurs de surface tous les 25 cm. Les fissures verticales doivent être remplies en utilisant un pistolet à grand nombre d'applications à partir du point le plus bas d'altitude vers le haut, en scellant avec du liège les injecteurs après avoir versé EPOLOT HV - 300.

b) Ensemencement de l'armature: On ouvre des trous avec un diamètre plus grand que celui de l'armature métallique et à la profondeur maximale possible. Dans les surfaces horizontales, les trous, l'angle d'inclinaison est destiné à être entraîné vers le haut. Une fois enlever



la poussière, il faut remplir les trous avec EPOLOT HV – 300 en quantité suffisante pour que après la mise en place des armatures la résine soit abondante, excédente.

CONSOMMATION

Obturation des fissures: 1,1 kg / l volume vide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base chimique	résine époxy bi-composante
Couleur (A+B)	Transparente jaune (A: Transparente B: jaune)
Viscosité (A+B)	de 970 cP (Brookfield, 20 rpm, spindle No 3)
Le poids spécifique (A+B)	1,10 Kg/lit
Le temps de vie dans le recipient	60 minutes à 20°C (diminution du temps par augmentation de la température)
La température d'application	de +5°C à +40°C
Résistance thermique de	de -20°C à +100°C
Résistance finale	7 jours à 23°C

RÉSISTANCES MÉCANIQUES

Résistance selon la norme EN 196-1 à

- à la compression 37 N/mm²
- à la flexion 72 N/mm²

Résistance selon la norme EN 1348 à

- à l'arrachement 4 N/mm²

STOCKAGE

Stocké dans des emballages bien fermés, dans des endroits secs et aux températures supérieures de +10°C, au moins 24 mois à compter de la date de fabrication.