

## EPOWRAP LEVEL 100



Unité de mesure	PCS / palette	Consommation	Couleurs / Autres specifications
5 Kg	60 pcs/palette	1.5 Kg/m <sup>2</sup> /mm	Gris



### EPOWRAP LEVEL 100

Stuc à base époxy à 2 composants.

#### DESCRIPTION

EPOWRAP LEVEL 100 est un stuc à base époxy à 2 composants, sans solvant qui offre de très bonnes connexions avec la surface et offre une haute résistance physique - mécanique. Il est résistant aux acides, aux alcalis, aux détergents, à l'eau de mer et aux intempéries. Il est classé comme un connecteur structural pour mortiers et bétons selon la norme EN 1504-4.

#### DOMAINES D'APPLICATION

EPOWRAP LEVEL 100 est utilisé pour la restauration de crevasses dans le mortier et béton pour les ancrages ainsi que dans les cas où nous voulons fermer des crevasses avec EPOLOT 0,1 - 1 mm, EPOLOT 0,5 - 3 mm ou EPOLOT. Il s'utilise pour l'adhésion de béton, fer, pierre et bois.

#### MODE D'EMPLOI

##### 1. La surface doit être:

La surface doit être propre, sans déchets, huiles et des autres éléments qui empêchent l'adhérence etc.

##### 2. Le mélange des composants

Le composant A (résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux emballages séparés, ayant un rapport de mélange prédéterminé en poids. Ensuite, la quantité de composant B doit être versée au composant A. Le mélange des deux composants doit se poursuivre pendant environ 5 minutes. Il est important de faire un bon mélange sur les côtés et le fond du récipient. Le mélange des deux composants doit être effectué dans un récipient propre.

##### 3. APPLICATION - Consommation

EPOWRAP LEVEL 100 peut être appliqué avec une spatule dans une surface propre et sèche.

#### CONSOMMATION

Environ 1,85 kg/m<sup>2</sup> / mm d'épaisseur.

#### CONDITIONNEMENT

EPOWRAP LEVEL 100 est conditionné en boîte de 4 kg composant A et 1 kg composant B avec un rapport déterminé de mélange.

#### STOCKAGE

12 mois à compter de la date de production stocké dans l'emballage d'origine et non ouvert, aux endroits protégés de l'humidité, de l'exposition directe au soleil, aux températures entre +5°C et +35°C.

#### INFORMATION TECHNIQUE

Base	Résine époxy bi-composante
Forme	pâte
Densité du composant (A)	1,85 kg/lit
Densité du composant (B)	1,79 kg/lit
Densité A+B:	1,83 kg/lit
Rapport de mélange (A+B):	3 : 1 en poids
Durée de vie	25 min à +20°C
Résistance finale	après 7 jours à +23°C
Résistance à la compression	96 N/mm <sup>2</sup>
Temps de travail	25 minutes à +20°C
Température de verre	≥ 75°C
Résistance à la flexion	46 N/mm <sup>2</sup>