

1.5 ADESIVI EPOSSIDICI

DW 7100 EPOFAST



Unità di misura	Pezzi / pallet	Consumo	Colore / Altre specifiche
1 kg/A&B 15 kg/A&B	60 pz/scatola 48 pz/pallet	1.5 kg/m ² /mm	Bianco



DW 7100 EPOFAST

Adesivo per piastrelle bicomponente, a base di resine epossidiche, con tempo rapido di asciugatura.

DESCRIZIONE

DW 7100 EPOFAST è un adesivo per piastrelle, bicomponente, privo di solventi. È caratterizzato da un'elevata resistenza alla compressione, flessione e forza adesiva. DW 7100 EPOFAST è resistente verso alcuni acidi, alcali, agenti corrosivi, detergenti, acqua di mare e acqua salata. Secondo la EN 12004 standard, è classificato come R2TF adesivo per piastrelle con migliorata forza d'incollaggio, tempo rapido di asciugatura e senza scivolamento verticale. Il prodotto è caratterizzato da eccezionale lavorabilità, e gli attrezzi possono essere puliti con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

CAMPI DI APPLICAZIONE

DW 7100 EPOFAST viene usato in ambienti in cui è richiesta un'elevata forza ai carichi meccanici e resistenza agli agenti chimici. Il prodotto viene utilizzato per incollare piastrelle in ambienti industriali. Viene utilizzato per la posa delle piastrelle su pareti, e per riempire fughe in pareti in ambienti industriali, come: birrifici, caseifici, laboratori, macellerie e in altri settori di cibo o di industria chimica, e anche nelle piscine, cucine, etc. È adatto a posare piastrelle in superfici diverse, tale come: calcestruzzo, malta, metallo, legno, etc. Può essere utilizzato anche per riempire le fughe fino a un'ampiezza di 6 mm.

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Superficie

La superficie deve essere asciutta, pulita, stabile, leggermente ruvida e priva di materiali che impediscono l'adesione, quali: polvere, oli etc. Se necessario, la superficie deve essere pre-preparata lavandola, irruvidirla, etc. In caso di pareti, essi devono essere strofinati con una spazzola metallica o con un altro oggetto simile.

2. Preparazione del prodotto

Componente A (resina) e componente B (indurente) sono forniti in

due secchi separati in proporzione predeterminata in rapporto con il peso. L'intera quantità del componente B dovrebbe essere aggiunta nel componente A. I due componenti devono essere miscelati per circa 5 minuti, utilizzando un mescolatore a basso numero di giri (300 giri/ min). È importante mescolare bene nei bordi e sul fondo del secchio, in modo da ottenere una miscela completa e una distribuzione uniforme dell'indurente.

3. Modo di applicazione

La posa delle piastrelle

Il prodotto deve essere applicato utilizzando un frattazzo dentellato, in modo da ottenere un'apertura uniforme del prodotto su tutta la superficie. Le piastrelle vengono posate sul materiale aperto pressandoli e spostandoli finché raggiungono la posizione desiderata.

Riempimento delle fughe:

Le fughe devono essere pulite e asciutte in modo da applicare il prodotto attraverso un frattazzo di gomma, in direzione diagonale rispetto alla direzione delle fughe; in questo modo, si otterrà un completo riempimento e la rimozione del materiale in eccesso. Dopo che DW 7100 EPOFAST si è sufficientemente asciugato, la quantità in eccesso sulle piastrelle viene rimossa, utilizzando una spugna umida e morbida. Dopo di che, si fa la pulizia finale con una spugna pulita. L'utilizzo dell'acqua tiepida facilita la pulizia. Per una migliore pulizia, aggiungere 10% di solvente nell'acqua che verrà utilizzato per la pulizia.

CONFEZIONE

DW 7100 EPOFAST è disponibile in confezioni da 1kg e 10kg in proporzione alla miscelazione di peso predeterminata. Il secchio di componente B è inserito nel contenitore del componente A.

CONSERVAZIONE

24 mesi dopo la data di produzione, se conservato nella sua confezione originale e chiusa, in ambienti protetti da umidità e dall'esposizione diretta al sole. Temperatura di immagazzinamento deve essere +5°C e +35°C.



DATI TECNICI

Base	Resina epossidica bicomponente
Colore	Bianco
Viscosità	1,000,000 mPa.s
Rapporto di miscelazione	1:1 in peso
Densità	1,73 Kg/l in 23°C
Durata dell'impasto	circa 30 min in 23°C
Pulizia	in 30 minuti in 23°C
Pedonabilità	dopo 6 h in 23°C
Temperatura minima di indurimento	+10°C
Indurimento parziale	Dopo 2 h in 23°C
Indurimento completo	Dopo 6 h in +23°C
Resistenza alla compressione	65N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Resistenza alla flessione	> 40 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Resistenza allo scivolamento	(dopo 7 giorni) > 6 N/mm ²
Resistenza allo scivolamento dopo immersione in acqua	> 6 N/mm ²
Resistenza allo scivolamento dopo l'azione di calore	> 6 N/mm ²
Scivolamento	≤ 0,5 mm
Tutte le misurazioni sono state condotte secondo EN 12004	

