

4.4 AUTOLIVELLANTI EPOSSIDICI

EPO-FLOOR EC 0.8



Unità di misura	Pezzi / pallet	Consumo	Colore / Altre specifiche
25 kg/sacco	54 pz/pallet	1.5 kg/m ² /mm	Grigio
5 kg/secchio	36 pz/pallet		
1 kg/secchio	12 pz/scatola		



EPOFLOOR EC 08

Autolivellante a base epossidica, tricomponente.

DESCRIZIONE

EPOFLOOR EC 08 è un prodotto livellante, a base di resine epossidiche, privo di solvent.

Offre i seguenti vantaggi:

- Elevata resistenza meccanica.
- Adesione buonissima nella zona in cui viene applicato
- Elevata resistenza all'umidità.
- Ha ottime qualità di livellamento.
- Nessun effetto corrosivo.

È classificato come SR - B2,0 - ARO,5 - IR4 secondo EN 13813..

CAMPI DI APPLICAZIONE

EPOFLOOR EC 08 viene utilizzato come strato di livellamento in pavimenti cementizi, per dare loro elevata resistenza meccanica e chimica. È adatto ad essere applicato in aree industriali, magazzini, parcheggi, supermercati, laboratori, alberghi, garage, stazioni di servizio, e nelle zone con alto traffico. È adatto anche per essere al contatto diretto con i prodotti alimentari, secondo la normativa W - 347, ISO 8467

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Superficie

La superficie dove sarà applicato il prodotto deve essere:

- Stabile e asciutta o leggermente umida, priva di presenza d'acqua.
- Pulita, priva dalla presenza di materiali che impediscono l'adesione, come: polvere, granelli asportabili, grassi, ecc
- Protetta dall'umidità.

2. Primerizzazione

Si dovrebbe applicare la primer EPOXY PRIMER W 4000 su la superficie. Consumo: 200-300 g/m². Una volta che la primer è asciugata, i danni esistenti, come crepe e buchi, devono essere riempite utilizzando EPOFLOOR EC 08 (A+B+C) mescolata con sabbia di quarzo con granulometria 0.5 - 0.8 mm. EPOFLOOR EC 08 dovrebbe essere applicato 24 ore dopo l'applicazione Del primer.

2. La miscelazione del EPOFLOOR EC 0.8

I componenti A e B sono confezionati in proporzioni predeterminati di miscelazione. Per primo, il componente A deve essere mescolato molto bene nel suo contenitore. Dopo di che, l'intera quantità del componente B deve essere aggiunto nel componente A. La miscelazione dei due componenti dovrebbero continuare per circa 30 secondi, con un mescolatore a bassa velocità (300 rpm). È importante mescolare bene nei bordi e sul fondo del secchio, in modo da ottenere una distribuzione uniforme del indurente. La miscelazione viene fatta con un mescolatore a bassa velocità, e continua fino a quando l'impasto diventa completamente uniforme (circa 3 minuti).

In seguito, aggiungere gradualmente la sabbia di quarzo con granulometria 0.5 - 0.8 mm, fino a raggiungere il rapporto 1:2 in peso, e fino alla formazione di un impasto di malta epossidica.

3. Modo di applicazione - Consumo:

A seconda della superficie finale, ci sono due modi di applicazione:

a) Superficie finale liscia:

L'impasto epossidico viene versato sul pavimento in uno spessore di 2 - 3 mm, e viene aperto mediante un frattazzo dentato. Consumo di EPOFLOOR EC 0.8(A+B) è 0.6 Kg/m² per mm di spessore. Consumo di sabbia di quarzo è 1.2 Kg/mm² per mm di spessore. Eseguire un rullo spinato sullo strato di livellamento, al fine di estrarre l'aria all'interno dello strato e di evitare gli spazi vuoti.

b) Superficie finale ruvida:

Per primo, l'impasto epossidico viene applicato nel modo spiegato al punto a) per superfici lisce. Fintanto che lo strato non ha ancora indurito, si può versare sul prodotto la sabbia di quarzo con granulometria 0 - 0.4 mm o 0.4 - 0.8mm, come desiderate.

Consumo della sabbia di quarzo è di circa 3 Kg/m². Una volta che EPOFLOOR EC 0.8 è indurito, le parti non incollati della sabbia vengono rimossi con un aspirapolvere. Alla fine, applicare uno strato di EPOFLOOR EC 0.8 con rullo. Consumo è: 400 - 600 g/m².



CONSERVAZIONE

24 mesi dopo la data di produzione, se immagazzinato in nella sua confezione originale e chiusa, protetto dalla esposizione diretta al sole e al gelo.

DATI TECNICI

Base chimica (A+B+C)	resina epossidica bicomponente sabbia di quarzo
Densità (A+B+C)	2,1 Kg/l
Il rapporto di miscelazione (A:B:C)	5: 1: 6 in peso
Durata dell'impasto	Circa 40 min in +20°C
Temperatura minima per l'indurimento	+8°C
Calpestabile	dopo 24 ore in +23°C
Resistenza finale	dopo 7 giorni in +23°C
Resistenza alla compressione	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Resistenza a flessione	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Forza adesiva	4 N/mm ² (punto di rottura del calcestruzzo)
Spessore massimo	3 mm

