

4.4 EPOXIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPO-FLOOR EC 0.8

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 5 kg/kanta 1 kg/kanta	54 kom/paleta 36 kom/paleta 12 kom/kutija	1.5 kg/m ² /mm	Siva



CE



EPOFLOOR EC 08

Trokomponentna samorazlivajuća masa za nivelicaciju na bazi epoksidna.

OPIS

EPOFLOOR EC 08 je masa za nivelicaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Visoku mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prijanja na mesta na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelišanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PORUČJE PRIMENE

EPOFLOOR EC 08 se koristi kao ravnajući sloj na cementnim podovima, koji im pruža visoku mehaničku i hemijsku otpornost.

Pogodan je za nanošenje u industrijskim postrojenjima, skladištima, parkiralištima, supermarketima, laboratorijama, hotelima, garažama, benzinskim stanicama kao i na mestima s teškim saobraćajem. Takođe je pogodan za nanošenje na mestima na kojima postoji direktni kontakt sa hranom, prema standardu W-347, ISO 8467.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.
- Zaštićena od vlage.

2. Nanošenje prajmera

EPOXY PRIMER W 4000 prajmer se nanosi na podlogu. Potrošnja je 200–300 g/m². Kada se prajmer osuši, postojeća oštećenja kao što su pukotine i rupe treba popuniti EPOFLOOR EC 08 (A+B+C) masom pomešanom sa kvarcnim peskom granulometrije 0.5–0.8 mm. EPOFLOOR EC 08 treba naneti 24 sata nakon nanošenja prajmera.

3. Mešanje EPOFLOOR EC 08

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njenoj posudi, a potom celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešaćem narednih 30 sekundi u maloj brzini obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. Mešanje se nastavlja sve dok smeša ne postane potpuno ravnomerna (za što treba oko 3 minuta). Nakon toga, postepeno se dodaje kvarčni pesak granulometrije 0.5–0.8 mm konstantnim mešanjem, sve dok se ne dostigne preporučena razmera 1:2 u težini i dok se ne formira epoksidni malter.

4. Način nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od finalne površine, postoje dva načina nanošenja:

a) Za glatku finalnu površinu:

Epoksidna mešavina se sipa na pod u debljini 2–3 mm i razmazuje pomoću nazubljene gletarice. Potrošnja EPOFLOOR EC 08 (A+B) mase je 0.6 kg/m² za mm debljinu. Potrošnja kvarcnog peska je 1.2 kg/mm² za mm debljinu. Ravnajući sloj treba preći igličastim valjkom kako bi se uklonili zarobljeni vazdušni mehurovi iz sloja, tako otklanjajući prazan prostor.

b) Za grubu finalnu površinu:

Najpre, epoksidna mešavina se nanosi na način prikazan u tački a), za glatke površine. Dokle god se sloj još nije učvrstio, može se dodati kvarčni pesak granulometrije 0–0.4 mm ili 0.4–0.8 mm, po Vašoj želji.

Potrošnja kvarcnog peska je približno 3 kg/m². Kada se EPOFLOOR EC 08 učvrsti, deo peska koji se nije vezao treba ukloniti usisivačem. Na kraju, naneti sloj EPOFLOOR EC 08 valjkom. Potrošnja je 400–600 g/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštitite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

Hemijkska baza (A+B+C)	Dvokomponentna epoksidna smola i kvarcni pesak
Gustina (A+B+C)	2,1 Kg/l
Odnos mešanja (A:B:C)	5: 1: 6 u težini
Vreme upotrebe	Oko 40 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 sata na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adheziona čvrstoća	4 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Maksimalna debljina	3 mm

