

## 4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

### EPOFLOOR FG-8700



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	36 kom/paleta 12 kom/kutija	1.5 kg/m <sup>2</sup> /mm -	na zahtjev



#### EPOFLOOR FG 8700

Dvokomponentna samorazlivajuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

#### OPIS

EPOFLOOR FG-8700 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Odličnu mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mestima na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2.0 - AR0.5 - IR4 prema standardu EN 13813.

#### PORUČJE PRIMENE

EPOFLOOR FG-8700 služi za popravke i ravnjanje površina na koje će se nanositi poliuretanski premazi, postavljati PVC, drveni laminat i ostalo. EPOFLOOR FG-8700 se nanosi dok je beton relativno svež kako bi se stvorila odgovarajuća površina (najmanje 2 mm debljine) za nanošenje epoksidnog sloja. Na taj način se eliminiše problem odlepljivanja i sl. Takođe je pogodan kao završni sloj, u debljini od 3 mm, za glatke površine, kako bi se povećala njena otpornost na mehanička opterećenja.

#### UPUTSTVA ZA UPOTREBU

##### 1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.

Izrazito porozne površine, obraditi epoksidnim prajmerom na bazi vode EPOXY PRIMER W-4000 u gotovom stanju ili razblaženog vodom. Prajmer se nanosi četkom ili valjkom u jednom sloju. Potrošnja je 200-300 g/m<sup>2</sup>.

Nanošenje EPOFLOOR FG-8700 zavisi od toga kada će prajmer postati prohodan.



#### Mešanje

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njoj posudi, a potom je premestiti u čistu posudu zapremine od oko 30 litara. Nakon toga, celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem 30 sekundi u malom broju obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača.

#### Način nanošenja

EPOFLOOR FG-8700 treba naneti u debljini do 3 mm koristeći nazubljenu gletaricu. Kako bi se uklonio vazduh iz ravnajućeg sloja, preći preko njega igličastim valjkom. Na taj način će se sprečiti formiranje vazdušnih mehurova i postići ravnomerna debljina.

#### Čišćenje alata

Alat treba očistiti vodom odmah nakon upotrebe. Stvrdnuti materijal se može skinuti samo mehaničkim putem.

#### ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštitite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



#### TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B)	Dvokomponentna epoksidna smola
Gustina A	1,096 Kg/l
Gustina B	1,025 Kg/l
Gustina (A+B)	2,06 Kg/l
Omjer miješanja (A:B)	1: 3 težine
Vreme upotrebe	Oko 30 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Koeficijent difuzije vlage	Sd = 0,75 (EN ISO 7783 - 1 / 2)
Prohodnost	Nakon 15 sati na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	70 N/mm <sup>2</sup> (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	20 N/mm <sup>2</sup> (EN 13892 - 2)
Adhezijska čvrstoća	>4 N/mm <sup>2</sup>
Maksimalna debljina	3 mm

#### NAPOMENA!

- Vreme upotrebljivosti proizvoda se smanjuje prilikom rasta temperature.
- Površinu EPOFLOOR FG-8700 treba zaštititi od vlage nakon nanošenja, u naredna 24 sata. Od vlage površina može postati bela i lepljiva a takođe može loše uticati na učvršćivanje.
- Oštećene slojeve treba ukloniti struganjem kao i ponovnim nanošenjem proizvoda.
- U slučaju da se vreme između nanošenja slojeva prolongira u odnosu na predviđeno ili da stare slojeve treba ponovo premazati, površinu najpre treba temeljno očistiti pre nanošenja novog sloja.
- Nakon učvršćivanja, EPOFLOOR FG-8700 je potpuno bezopasan.
- Pre nanošenja, pročitati instrukcije napisane na etiketi proizvoda.