

4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPOFLOOR UNI-8900

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	36 kom/paleta 12 kom/kutija	1.5 kg/m ² /mm -	Siva/Transparentna



EPOFLOOR UNI 8900

Dvokomponentna samonivelišuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

OPIS

EPOFLOOR UNI 8900 8700 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Odličnu mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mestima na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PODRUČJE PRIMENE

EPOFLOOR UNI 8900 se koristi kao ravnajući sloj na cementnim podovima, koji pruža visoku mehaničku i hemijsku otpornost. Pogodan je za nanošenje u industrijskim postrojenjima, skladištima, parkiralištima, supermarketima, laboratorijama, hotelima, garažama, benzinskim stanicama kao i na mestima s teškim saobraćajem. Takođe je pogodan za korišćenje na mestima na kojima postoji direktan kontakt sa hranom, prema standardu W-347, ISO 8467.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.
- Zaštićena od vlage.

2. Nanošenje prajmera

EPOXY PRIMER W 4000 prajmer se nanosi na podlogu. Potrošnja je 200-300 g/m². Kada se prajmer osuši, postojeća oštećenja kao što su pukotine i rupe treba popuniti masom EPOFLOOR UNI 8900 (A+B). EPOFLOOR UNI 8900 treba naneti 24 sata nakon nanošenja prajmera.

3. Mešanje EPOFLOOR UNI 8900

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njoj posudi, a celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem 30 sekundi u malom broju obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. Mešanje se nastavlja se sve dok smeša ne postane potpuno ravnomerna (za šta treba oko 3 minuta).

4. Način nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od finalne površine, postoje dva načina nanošenja:

a) Za glatku finalnu površinu:

Epoksidna mešavina se sipa na pod u debljini 2-3 mm i razmazuje pomoću nazubljene gletarice. Potrošnja EPOFLOOR UNI 8900 (A+B) mase je 0.6 kg/m² za mm debljine. Potrošnja kvarcnog peska je 1.2 kg/mm² za mm debljine. Ravnajući sloj treba preći igličastim valjkom kako bi se uklonili zarobljeni vazdušni mehurovi iz sloja, na taj način ne ostavljajući prazan prostor.

b) Za grubu finalnu površinu:

Najpre, epoksidna mešavina se nanosi na način prikazan u tački a), za glatke površine. Dokle god se sloj još nije učvrstio, može se dodati kvarcni pesak granulometrije 0-0.4 mm ili 0.4-0.8 mm, po Vašoj želji.

Potrošnja kvarcnog peska je približno 3 kg/m². Kada se EPOFLOOR UNI 8900 učvrsti, deo peska koji se nije vezao treba ukloniti usisivačem. Na kraju, naneti sloj EPOFLOOR UNI 8900 valjkom. Potrošnja je 400-600 g/m².



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.

TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B)	Dvokomponentna epoksidna smola
Gustina (A+B)	2,1 Kg/l
Odnos mešanja (A:B)	5: 1: 6 u težini
Vreme upotrebe	Oko 40 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 sata na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adhezijska čvrstoća	4 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Maksimalna debljina	3 mm