

2.5 EPOKSIDNA FUG MASA

EPOFUGA EFG-6700



Jedinica mera	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/A&B	60 kom/paleta	0.2-1kg/m ²	Bela 101 Siva 104 Svetlo siva 105 Menhetn siva 115 Svetlo oker 116 Bež 109



Epfuga EFG-6700

Dvokomponentni, epoksidni lepak i fug masa za zidove i podove.

OPIS

Epfuga EFG-6700 je dvokomponentni lepak i fug masa za pločice, bez rastvarača. Odlikuje se visokim stepenom otpornosti na pritisak, savijanje i snagu lepljenja. Otporan je na određene kiseline, alkalije, korozivne agense betona, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu. Karakteriše ga odlična obradivost za nanošenje na podovima i zidovima. Vrlo lako se čisti vodom pre zgušnjavanja. Pogodan je za ispunе dimenzija 0-12 mm. Klasifikovan je kao fuga za pločice u normi RG2, prema standardu EN 13888, i kao lepak za pločice u normi R2T, prema standardu EN 12004.

PODRUČJE PRIMENE

Epfuga EFG-6700 se primenjuje u onim sredinama gde je neophodna velika otpornost na mehanička opterećenja kao i otpornost na hemijske agense. Proizvod se koristi za lepljenje pločica u industrijskom okruženju. Pogodan je za lepljenje pločica na podovima i zidovima, kao i za popunjavanje fuga u zidovima u industrijskim postrojenjima poput: pivara, mlečara, laboratorija, klanica i ostalih sektora prehrambene ili hemijske industrije, a takođe i na bazenima, u kuhinjama itd. Prema klasifikaciji W-347, EPA 330.5 i EPA 110.2 Epofuga EFG-6700 je pogodna za površine koje su u direktnom kontaktu s prehrambenim proizvodima.

POPUNJAVANJE FUGA

Smeša se postepeno sipa u čiste i osušene fuge a nanosi se uz pomoć gumene gletarice dijagonalno od pravca fuge; na taj način, postiže se potpuno ispunjavanje fuge i uklanja se višak materijala. Drugi deo epoksidne mase koji ostaje na površini pločice se uklanja vlažnim i umereno grubim sunđerom. Nakon toga, pločice očistiti čistim, mekanim i navlaženim sunđerom. Čišćenje je lakše ako se obavlja mlakom vodom. Da bi se temeljnije očistilo, dodati 10% alkohola (u odnosu na težinu) u vodu.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Različite boje
Odnos mešanja	9:1 u težini
Gustina	1,85 ± 0,05 Kg/lit na 23°C
Vreme upotrebe	Oko 45 min na 23°C
Čišćenje	Za 45 minuta na 23°C
Prohodnost	Nakon 16 h na 23°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+10°C
Parcijalno učvršćivanje	Nakon 48 h na 23°C
Nakon 7 dana na	Nakon 7 dana na 23°C
Otpornost na pritisak	50 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Otpornost na savijanje	35 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Potrošnja	≤ 200 mm ³
Skupljanje	≤ 1,0 mm/m
Poroznost nakon 240 min	≤ 0,02 g
Otpornost na povlačenje	> 5,5 N/mm ²
Otpornost na povlačenje nakon izloženosti visokoj temperaturi	> 4 N/mm ²
Otpornost na rušenje nakon potapanja u vodu	> 5 N/mm ²
Sva merenja su sprovedena u skladu sa	standardom EN 12004
Čišćenje alata	Alat treba da se očisti vodom odmah po prestanku sa radom.



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom pakovanju neotvoreno, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba da bude između +5°C i +35°C.

