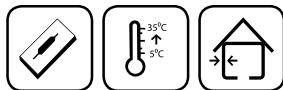


2.6 DODATNI PROIZVODI ZA OBRADU FUGA

FLEX PU 40



Jedinica mere	Kom/Kutija	Boja/Druge specifikacije
600 ml	12 kom/kutija	Siva



FLEX PU - 40

Silikon na bazi poliuretana.

KARAKTERISTIKE

Jednokomponentni elastični lepak za fuge, na bazi poliuretana. Mehanički otporan, ne razmazuje se i otporan je na sneg i sunce. Na njega ne utiče ni slana ni slatka voda. Može se premazati i dobar je za popunjavanje fugi od 6–30 mm širine i 3–15 mm dubine.

PRIMENA

FLEX PU-40 je pogodan za elastične, visoke standarde zaptivanja različite primene:

- Popunjavanje napuklih spojeva na zgradama, u aerodromskim halama, spajanje cementnih kanalizacionih cevi, prefabrikovanog betona.
- Zaptivanje spojeva od materijala kao što je: aluminijum, metal, drvo i PVC prozori i vrata.
- Perimetrična hidroizolacija zgrada na mestima gde se spajaju horizontalna i vertikalna spoljna površina.
- Zaštita lepka i zaptivanja za vreme postavljanja pločica, kod punjenja napuklih spojeva, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama kao i kod punjenja perimetričnih spojeva između podnih i zidnih pločica ili platformi, kao i na balkonima pre pokrivanja površine.
- Zaptivanje spojeva na metalnim i drvenim ogradama mermerom, prirodnim kamenom ili betonom na terasama, balkonima, zidovima.
- U brodogradnji, za elastična zaptivanja ili popravljanje drveta poliesterom, nerđajućim čelikom ili aluminijumom.

no određenje linije koja se zaptiva, pomaže boljem izvođenju a samo lepljenje ovim proizvodom čini neuništivim.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠENJE

Najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na suvom i tamnom mestu.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Na bazi poliuretana

Oblik- Boja	Siva
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +30°C
Toplotna otpornost	Od - 30°C do +80°C
Specifična težina	1,15 - 1,19 g/ml
Vreme potrebno za stvaranje površinske membrane	15 - 20 minuta
Mogućnost deformacije spojeva	25%

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Podloga treba da bude stabilna, suva i bez ulja. Ako je površina napravljena od betona ili maltera, uklonite sa strane spojeva slomljeni materijal i prah čeličnom četkom i usisivačem ili vazduhom pod pritiskom i četkom. Dubina fugu određuje se polovinom njene širine i prilagođena je narastanju polietilena odnosno dilatacione lajsne koji služi za njegovu ispunu. Korišćenje lepljive trake na granicama spojeva olakšava preciz-

