

2.5 EPOKSIDNA FUG MASA

PREMIUM

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
3 kg/A&B	60 kom/paleta	0.2-1kg/m ²	Pogledati katalog



PREMIUM

Dvokomponentna fug masa za pločice na bazi epoksida.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentna fug masa sa 30 pripremljenih nijansi, bez rastvarača, sa smolom na bazi epoksida i tankim salicil umecima. Otporan je na kiseline, alkalije, jaka sredstva za čišćenje, većinu organskih razblaživača, hlorisanu i slanu vodu. Izuzetne obradivosti, odlično prianja na fuge i potpuno je voodootporan, ne ostavlja mrlje. Nije porozan, nije pogodan za razvoj bakterija, lako se čisti na svakodnevnom nivou, i otporan je na različite higijenske uslove. Pogodan je za spojeve od 1–10 mm širine. Po završenom poslu, površina je potpuno glatka, kao porcelan. Pre nego što se učvrsti lako ga je očistiti mlakom vodom. Proizvod je klasifikovan u kategoriji RG2, u skladu sa standardom EN 13888.

PODRUČJE PRIMENE

PREMIUM fug masa u ponudi ima 30 pripremljenih nijansi, pogodan je za polirane granitne pločice gde je, iz estetskih razloga, potrebno staviti fugu bele boje i gde se nijansa neće promeniti usled prljanja. Proizvod se takođe koristi za fugovanje mermernih spojeva, čime se sprečava poroznost vode i zagađenja, nasuprot fug masama na bazi cementa. Preporučuje se za mermerne skulpture i mozaike u bazenima, objektima za plivanje i javnim toaletima. Stavlja se namesto korodirane cementne fug mase u bazenima, odakle je prethodno uklonjen stari sloj dubine 3–4 mm. Pored toga, odlično prianja na mermer.

METOD PRIMENE

1. Priprema površine

Ukloniti eventualne ostatke cementnog lepka i drugih nečistoća iz fugi kao i sa površine granita ili mermera.

2. Nanošenje

Fuge se pune gumenom gletaricom, dijagonalnim nanošenjem i pritiskom na spoj, ne ostavljajući prazan prostor i ostatke materijala.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	A (smola), debljina lepka - 32 odabrane nijanse
B (učvršćivač)	Smeša bež boje
Specifična težina mešavine	1,65±0,05 Kg/lit
Odnos mešanja	9 dijelovi A / 1 dijelovi B
Rok trajanja u ambalaži	2 sata na 20° C, 1 sat na 40°C
Temperatura za nanošenje	Od +10°C do +35°C
Toplotna otpornost	Od -40°C do +110°C
Prohodnost	Nakon 16 sata na 23°C

MEHANIČNA OTPORNOST

Prema standardu EN 196-1, 28 dana otpornosti prilikom

- Savijanja 29.0 N/mm²
- Lomljenja 58,0 N/mm²

Prema standardu DIN 18156, 7 dana otpornosti kod

- Odvajanja 3,5 N/mm²

POTROŠNJA

Za fugovanje spojeva od 0.2–3.0 kg/m², analogno sa debljinom pločica i širinom fugi.

Rok trajanja - skladištenje

Najmanje 24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na suvom, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu.

